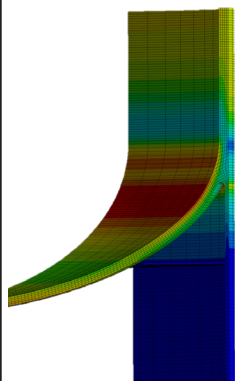




Design & Fabrication of 1 1/4 Chrome 1/2 Molybdenum Reactors

Project Technical information:

Item	R-9701	R-9702A/B	R-9703
Construction Material	1 1/4Cr, 0.5Mo	1 1/4Cr, 0.5Mo	1 1/4Cr, 0.5Mo
Design Code	ASME SEC.VIII Div.1	ASME SEC.VIII Div.1	ASME SEC.VIII Div.1,2
Material Code	ASME	ASME	ASME
Service	Hydrogenation Reactor	Desulphurization Reactor	HT Converter
Design Pressure	40 bar g	40 bar g	31 bar g
Design Temperature	430 °C	430 °C	470 °C
Medium	Feed Gas	Feed Gas	Reformed Gas
ID * TL to TL (mm)	1900 X 3700	2000 X 4000	4000 X 4965
Thickness (mm)	32	32	60
Client / Year	Nargan Engineering Company / 2016		



Hot Box FEA Model

و طراحی شد.
در تمامی مراحل ساخت شامل برشکاری، رول و جوشکاری در دمای Pre-Heat برابر با ۲۰۰ درجه سانتی گراد انجام شده و پس از هر مرحله جوشکاری عملیات حرارتی De-Hydrogenation Treatment و در نهایت PWHT انجام شد.
استاندارد API 934C در ساخت و کنترل کیفیت تجهیزات اعمال گردید.
پروژه در مدت زمان ۱۲ اتمام و به کارفرمای محترم تحویل گردید. در آخرین وضعیت، تجهیزات هم اکنون در محل سایت بر روی فونداسیون نصب گردیده اند.

نمای کلی پروژه:
این پروژه در سال ۱۳۹۵ به شرکت پیدمکو واگذار گردید. پیمانکار اصلی پروژه شرکت مهندسی نارگان، کارفرمای اصلی شرکت پالایش نفت اصفهان و حوزه کار شرکت پیدمکو طراحی مکانیکی، تامین مواد خام و ساخت این رآکتور ها بود.
ورق های خام از اروپای غربی (آلمان) و ژاپن و فلنج ها و عدسی ها به صورت بدون جوش از کره جنوبی و پایپ ها از کشور ژاپن تهیه گردید.
طراحی مکانیکی رآکتور ها بر اساس استاندارد ASME SEC.VIII DIV ۱ انجام گرفت. قسمت HOT BOX و همچنین OUTLET COLLEC-TOR رآکتور ها به روش آلمان محدود و بر اساس استاندارد ASME SEC.VIII DIV2 PART5 بررسی

Month 1 Month 2 Month 3 Month 4 Month 5 Month 6 Month 7 Month 8 Month 9 Month 10 Month 11 Month 12

Engineering
Supply of Raw Material
Fabrication
HYD. Test & Final Inspection

